

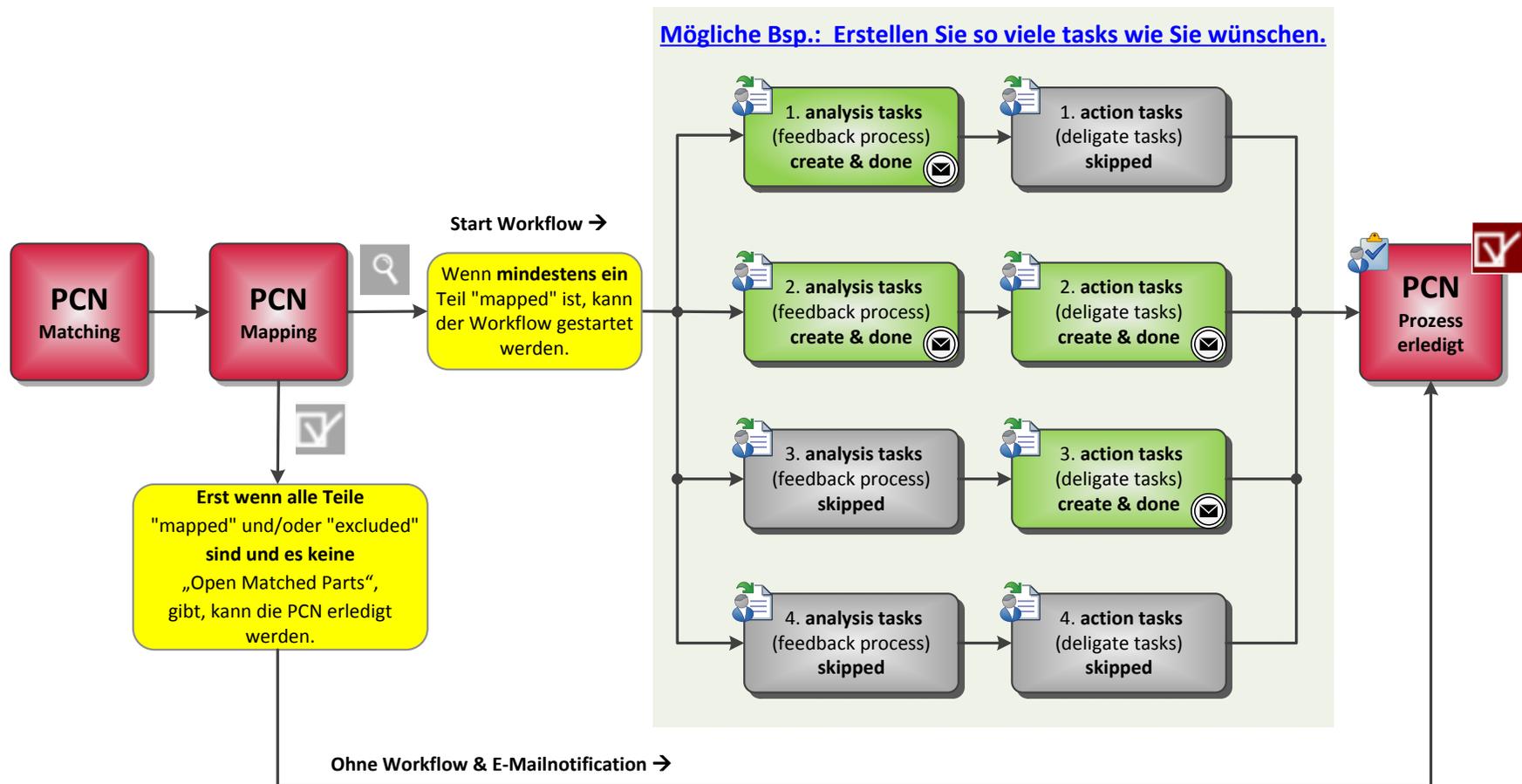
# Bedienungsanleitung / Erste Schritte V4.0.x

Voraussetzung ist: Sie sind registriert und angemeldet.

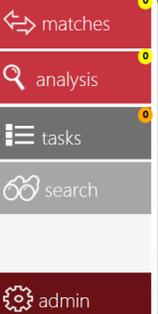
**MATCHING & MAPPING:** Seite **2** bis **4** / Punkt **1** bis Punkt **9**

**ANALYSE & AKTION:** Seite **5** bis **9** / Punkt **10** bis Punkt **20**

## PCN Ablaufplan bis zur Analyse und der Aktion



## Funktionsbereich



**matches:** Welche PCN passt bzw. hat Treffer / Übereinstimmungen zu meinen Teilen

**analysis:** alle PCNs, EOL, LTB, MAJOR, MINOR, (ALERT \*), by assmby, by partnumber, by manuf.

**tasks:** Analysis, persönliche Actions Tasks & Alert Tasks

**search:** Suchen nach PCN und Tasks

**admin:** Administrator Bereich \* (\* = nur sichtbar wenn vom Admin / IT freigeschaltet.)

**bom.match - Overview:**  
 - automatic remote  
 - automatic local  
 - non matched  
 - manual remote  
 - manual local

**pcn.analysis - Overview:**  
 - all PCN, EOL, LTB  
 - MAJOR, MINOR, (ALERT \*)  
 - by assembly, by partnumber, by manufacturer

**pcn.actions - Overview Task Types:**  
 - analysis tasks  
 - action tasks  
 - (alert tasks\*)

**pcn.store - Overview: (import, new, details, edit)**  
 - all PCN, EOL, LTB  
 - MAJOR, MINOR, ALERT  
 - by partnumber, by manufacturer

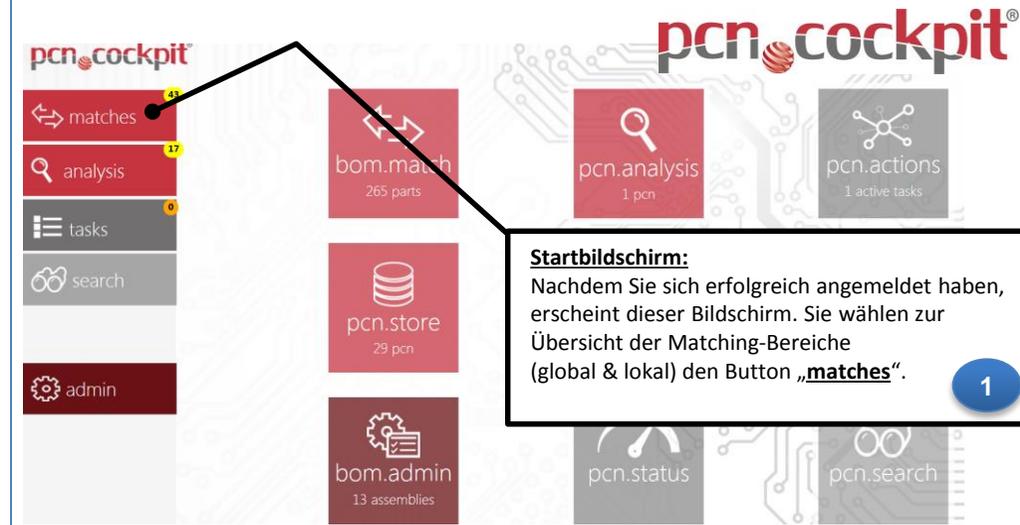
**pcn.creator**  
 Create your own PCN, with an already imported BOM.

**bom.admin - Overview:**  
 (import, new, edit, details, delete)  
 - assemblies  
 - internal parts  
 - external parts

**pcn.status - Overview**  
 - Dashboard  
 - Reports

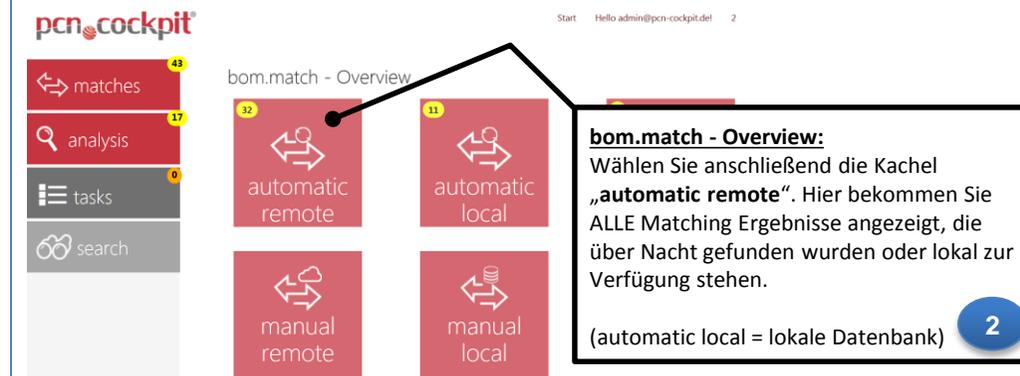
**pcn search**  
 Search for already local smartPCN or Tasks

2



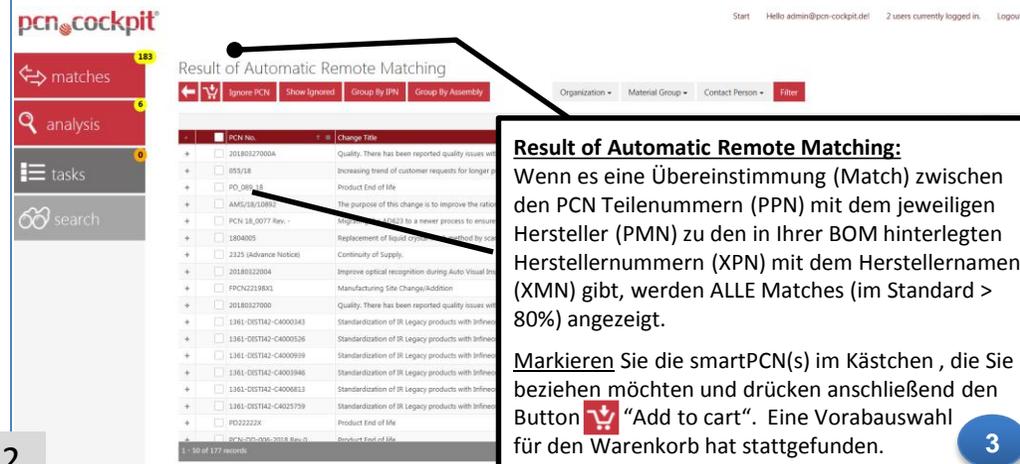
**Startbildschirm:**  
 Nachdem Sie sich erfolgreich angemeldet haben, erscheint dieser Bildschirm. Sie wählen zur Übersicht der Matching-Bereiche (global & lokal) den Button „**matches**“.

1



**bom.match - Overview:**  
 Wählen Sie anschließend die Kachel „**automatic remote**“. Hier bekommen Sie ALLE Matching Ergebnisse angezeigt, die über Nacht gefunden wurden oder lokal zur Verfügung stehen.  
 (automatic local = lokale Datenbank)

2



**Result of Automatic Remote Matching:**  
 Wenn es eine Übereinstimmung (Match) zwischen den PCN Teilenummern (PPN) mit dem jeweiligen Hersteller (PMN) zu den in Ihrer BOM hinterlegten Herstellernummern (XPN) mit dem Herstelleramen (XNM) gibt, werden ALLE Matches (im Standard > 80%) angezeigt.  
**Markieren** Sie die smartPCN(s) im Kästchen, die Sie beziehen möchten und drücken anschließend den Button „Add to cart“. Eine Vorabauswahl für den Warenkorb hat stattgefunden.

3

**4a** Buy PCN

**4b** Buy PCN

Content of Cart

PCN No	Manufacturer	Remove
1 1251-DIST142-C4000526	Infinion	Remove
2 des-fp-58-1707pcn	Baffed88	Remove
3 EOL-170721-pe-39	Hiloz77	Remove

**4**

**Transfer PCN:**  
**4 a.** Sie haben hier die Möglichkeit die unter dem Button **Remove** aufgeführten PCNs anzuwählen und diese vor einem KAUF abzuwählen (Sicherheitsabfrage). Wenn die aufgeführten PCNs Ihrer Wahl entsprechen, brauchen Sie nur noch auf den Button klicken und es findet ein KAUF statt.

**4 b.** Nach erfolgreichen DOWNLOAD erscheint die Meldung: **X/X PCN successfully transferred.** Die Anzahl der „Free Credits“ verringert sich durch die Anzahl der gekauften smartPCNs.

Ihre gekauften smartPCNs befinden sich nun in dem Bereich „automatic local“.

Wenn Sie den Button wählen, kommen Sie wieder zu Punkt **3**

Wählen Sie den Button **analysis** , dann kommen Sie zu Punkt **5**

pcn.analysis - Overview

all PCN 8 pcn

EOL 2 pcn

LTB 2 pcn

w/o EOL MAJOR 5 pcn

MINOR 1 pcn

ALERT 0 pcn

by assembly

by partnumber

by manufacturer

**5**

**pcn.analysis - Overview:**  
 Die zuletzt gekauften PCNs finden Sie in den weißen Kreisen. Ältere PCNs stehen in den gelben Kreisen, die aber noch nicht gemappt wurden.

Die gesamte Anzahl der lokal vorhandenen PCNs, steht jeweils unten in der Kachel.

Die Kachel **ALERT** erscheint nicht in der Standardkonfiguration, dort ist sie ausgeblendet. \*

Wenn Sie eine bestimmte PCN suchen, können Sie diese auch komfortabel über die grauen Kacheln durchführen. Wählen Sie die rote Kachel „all PCN“ und gelangen zum nächsten Bild.

pcn.analysis - All

Show done

PCN No	PCN Title	Manufacturer	Issue Date	Status	Affected Assemblies	Import Date	Category
055/18	Extension of the Maximum Storage Time...	Infinion	2018-06-15	unprocessed		2018-08-29	Major
PCN 16_0290 Rev..	ADM2682/ADM2687 Polyimide Change	Analog Devices	2017-01-20	WIP:		2018-08-29	Major
ABC88XYZ Rev.	Product Change Notification (PCN)	DDM	2018-01-17	unpr		2018-08-29	Major
V16-003-3200215..	Product Change Notice	Broadcom	2016-06-20	WIP:		2018-08-29	Major
PDN 16_0050 Rev..	ADI Corporate Obsolescence Notice-201...	Analog Devices	2016-07-13	unpr		2018-08-29	EOL
CRP/17/10402	Logistic PCI related to Inner Customized...	STM	2017-07-27	unpr		2018-08-29	Minor
ABC88XYZ	Product Change Notification (PCN)	DDM	2017-07-31	WIP: Analysis needed (3)	Kugelschreiber neutral, Kugel...	2018-08-29	Major

Grauer Button heißt: Noch keine Aktion angefangen.

**6**

**pcn.analysis - Category:**  
 Sortieren Sie z.B nach „Import Date“ auf- oder abwärts über den kleinen weißen Pfeil oder über den separaten Filter \* . Achten Sie darauf, dass keine Sortierung gesetzt bleibt!

Haben Sie Ihre gewünschte PCN gefunden, klicken Sie den Button und MAPPEN sie.

(hellrot) = min. bei einem 1 Teil Mapping gemacht, aber Teile noch offen.

(dunkelrot) = Mapping fertig, alle Teile zugeordnet und kein Teil mehr offen.

PCN No	PCN Title	Manufacturer	Issue Date	Mapped Parts	Open Matched Parts	Excluded Matched Parts
EOL-170721-pe.39	Produktabkündigung	Huloz77	2017-07-21	0	1	20

Internal	External	Similarity %	Status	Automatic?		
IPN	XPN	PPN				
<input type="checkbox"/>	1009_ms	pe.3997.hhu	pe.3997.hhu	100.0	Mapped	
<input type="checkbox"/>	1009_mb	pe.3995.hhu	pe.3990.hhu	90.9	Excluded	
<input type="checkbox"/>	1009_ms	pe.3997.hhu	pe.3990.hhu	90.9	Excluded	
<input type="checkbox"/>	1009_mr	pe.3993.hhu	pe.3990.hhu	90.9	Excluded	
<input type="checkbox"/>	1009_mn	pe.3999.hhu	pe.3990.hhu	90.9	Excluded	
<input type="checkbox"/>	1009_mb	pe.3995.hhu	pe.3992.hhu	90.9	Excluded	
<input type="checkbox"/>	1009_mr	pe.3993.hhu	pe.3992.hhu	90.9	Excluded	
<input type="checkbox"/>	1009_ms	pe.3997.hhu	pe.3992.hhu	90.9	Excluded	
<input type="checkbox"/>	1009_mn	pe.3999.hhu	pe.3992.hhu	90.9	Excluded	
<input type="checkbox"/>	1009_mb	pe.3995.hhu	pe.3996.hhu	90.9	Excluded	

- MAPPING:**
- Das MAPPING bezieht sich auf die in der Kopfzeile aufgeführte smartPCN.
  - Im unteren Teil sehen Sie die dazugehörigen „Matched Parts“ aufgelistet nach dem internen und externen Bereich. Markieren Sie die Teile (durch eine Einfach- oder Mehrfachselektierung) die z.B. 100% Übereinstimmung in der XPN (Ihre externe Herstellernummer) zur PPN (hinterlegten PCN-Teilenummer) haben.
  - Mappen Sie ALLE Teile (Status: **Mapped**), die Sie fest mit der PCN verknüpfen möchten.
  - Excludieren Sie ALLE Teile (Status: **Excluded**), die es nicht betrifft. (Sie können auch zuerst Punkt 4. und dann 3. ausführen, was bei vielen Teilen geschickter ist.)
  - Drücken Sie den SPEICHER Button  (nicht vergessen!)

PCN No	PCN Title	Manufacturer	Issue Date	Mapped Parts	Open Matched Parts	Excluded Matched Parts
EOL-170721-pe.39	Produktabkündigung	Huloz77	2017-07-21	1	0	20

Internal	External	Automatic?		
IPN	XPN	PPN		
<input type="checkbox"/>	Add new row			
<input checked="" type="checkbox"/>	1009_ms	pe.3997.hhu	pe.3997.hhu	

- MAPPING:**
- Nun haben Sie die Teile die es betrifft, klar zugeordnet. Der untere Teil mit offenen Teilen ist verschwunden und das MAPPING ist abgeschlossen.
- Nachdem alle Teile zugeordnet sind und es keine offenen Teile mehr gibt, besteht die Möglichkeit die PCN als erledigt zu setzen. Dieses können Sie durch Drücken des Button  durchführen, sofern Sie keinen Workflow starten wollen. Anschließend noch die Sicherheitsabfrage bestätigen und die PCN Bearbeitung ist schon abgeschlossen.



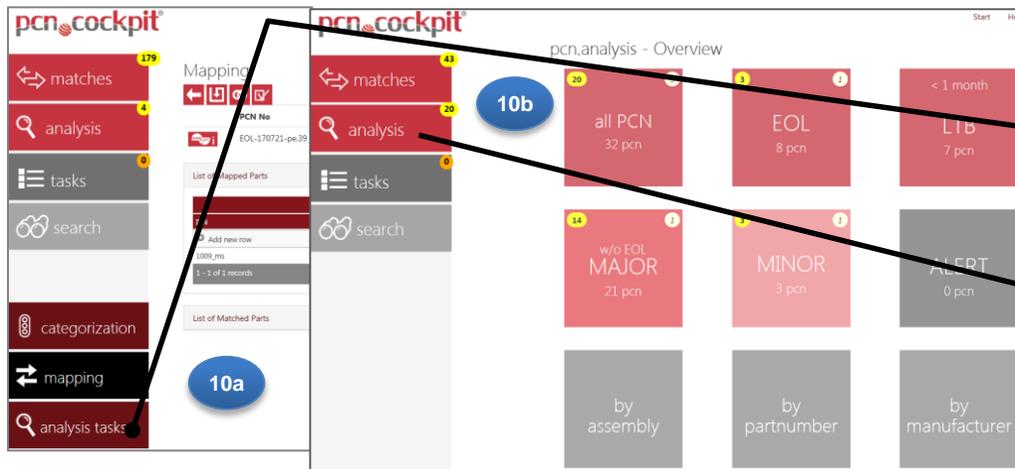
Navigation sidebar: matches (179), analysis (4), tasks (0), search, categorization

Linking dialog: PCN: EOL-170721-pe.39, Title: Produktabkündigung, IPN: 1009\_ms, Assembly: DDM\_black.02, Name: Kugelschreiber schwarz

Internal	External		
IPN	XPN	PPN	
<input checked="" type="checkbox"/>	1009_ms	pe.3997.hhu	pe.3997.hhu

- LINKING Ergebnis:**
- Drücken Sie den Button LINKING  und erkennen sofort, welche Teile, Baugruppen, bis zum Endprodukt betroffen sind. Die komplette Baumstruktur (den Teileverwendungsnachweis) sehen Sie, je nachdem wie die Stückliste angelegt wurde. **Diese macht aber erst Sinn, wenn die betroffenen Teile einem Mapping zugeführt wurden.** Diese Funktion steht auch schon ab Punkt 7 zur Verfügung.
- Auf Wunsch exportieren Sie das Ergebnis in eine Excel-Datei.

Nach dem MAPPING kommt die **ANALYSE** und die **AKTION**.  
 → ab Punkt: **10**



## Die ANALYSE und die AKTION

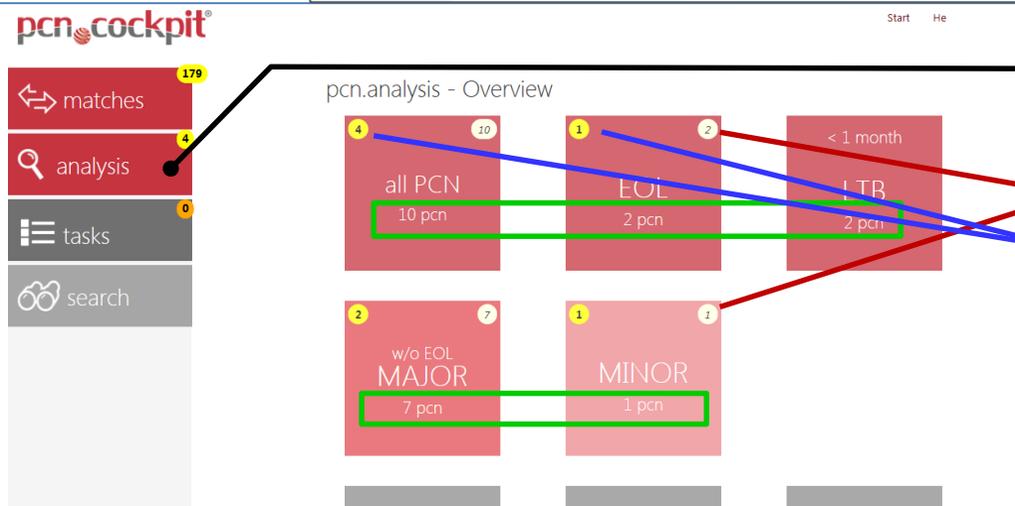
**10 a.** Wenn das Mapping abgeschlossen ist, können Sie zu der entsprechenden smartPCN, direkt über den Button analysis tasks  einen Analyse Workflow starten. (Sie können so direkt zu Punkt 13 gehen.)

10

**10 b. pcn.analysis - Overview:**

- Um den Überblick aller beschafften smartPCN zu erhalten, betätigen Sie den Button **analysis** .
- Wählen Sie anschließend die rote Kachel „all PCN“ und gelangen direkt zum Punkt **12**

12



Der alternative / vorselektierte Weg zu **pcn.analysis – All**

11

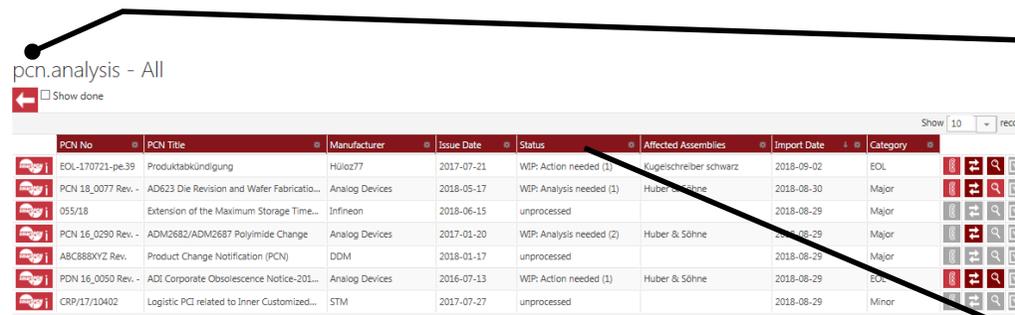
- Den Button analysis auswählen:
- Anhand der Wichtigkeit **EOL** oder **MAJOR** oder **MINOR** können Sie entscheiden, auf welche Kachel Sie zuerst klicken wollen, sofern hinter dieser Kachel eine PCN steckt.

PCNs die zuletzt gekauft wurden, stehen jeweils im **weißen Kreis**.

PCNs die älter sind und kein Mapping stattgefunden hat, stehen jeweils im **gelben Kreis**.

Alle PCNs je nach Kachel-Zuordnung **EOL** oder **MAJOR** oder **Minor** oder **LTB <1 Monat**.

Nachdem Sie Ihre PCN Vorauswahl durch anklicken der jeweiligen Kachel getätigt haben, gelangen Sie zur PCN Übersicht pcn.analysis - EOL oder - MAJOR oder - MINOR oder - LTB. (Der Folgepunkt Nr. 12 ist ähnlich, bezogen auf alle smartPCNs ohne Vorabauswahl.)



**pcn.analysis - All:**

12

Wenn Sie den grauen Button Analysing  betätigen, starten Sie ein Analyse Workflow zu der jeweiligen smartPCN. Klicken Sie auf diesen Button und gelangen zu Punkt **13**

Bei einer bereits gestarteten Analyse, die aber noch nicht abgeschlossen ist, ist die Farbe des Button hellrot. 

Bei einer abgeschlossenen Analyse ist die Farbe des Button dunkelrot. 

**WICHTIG:** In der Spalte Status, erkennen Sie wo sich der Status jeder einzelnen smartPCN befindet.



For PCN

PCN No	PCN Title	Manufacturer	Issue Date
989-DIST142-C4000343	BARCODE PRODUCT LABEL UPDATE (FOR LEGACY IR PRODUCTS)	Infineon	2017-02-24

Affected mappings

Filter by Assemblies

Assembly Number	Assembly Name
E_8875005	BG_1934
HXL3	Mäuser GmbH
HXL4	Mäuser GmbH

Select Mappings for Analysis Workflow

Assembly Number	Assembly Name	IPN	PPN	Used
E_8875005	BG_1934	88806999-34	IR2110SP8F	<input type="checkbox"/>
E_8875005	BG_1934	88806999-34	IR2110STRP8F	<input type="checkbox"/>
E_8875005	BG_1934	88806999-35	IRF7821P8F	<input type="checkbox"/>
E_8875005	BG_1934	88806999-35	IRF7821TRP8F	<input type="checkbox"/>
HXL3	Mäuser GmbH	88806999-80	IRF7821P8F	<input type="checkbox"/>
HXL4	Mäuser GmbH	88806999-81	IRF7821P8F	<input type="checkbox"/>

Select Type

-- Select One --

**Analysing - Create Workflow:**

13

1. Alle Haken sind im Standard gesetzt. Entscheiden Sie, ob Sie über ALLE Assemblies (sofern es mehrere gibt) den Workflow starten wollen oder nur über die von Ihnen selektierten. In der rechten Tabelle entscheiden Sie, ob dieses auch über alle Assemblies Nummern erfolgen soll.
2. Anschließend entscheiden Sie sich in der unteren Drop-Down Liste, ob Sie diesen definierten Workflow starten möchten = „Analyse in PCN Assembly“ oder überspringen möchten = „Skip Analysis“.
3. Anschließend bestätigen Sie den Create Button  und der untere Bereich auf der selben Seite öffnet sich. (siehe Punkt 14)

New Workflow



**Description** Analyse PCN 989-DIST142-C4000343 in Assembly BG\_1934, Mäuser GmbH, Mäuser GmbH

**Target Date** 2018-09-05

**Reminder Date** 2018-09-04

**Reminder Repeat Days** 1:3;

**Tasks**

Task Number	Org Unit	Additional E-Mails	Description
+ Add new row			
	R&D_01		
	Con.		
	Proc.		
	LL		
	Sales		

1 - 4 of 4 records

Documents

Upload File

**New Workflow:**

14

Diese Werte werden automatisch eingetragen, können aber in der Grundeinstellung vom Administrator oder in diesem Fenster verändert werden. Hinter jeder Abteilung (z.B. R&D\_01) sind bereits beliebig viele Personen mit Ihrer E-Mail-Adresse hinterlegt. Sie brauchen hier keine wiederkehrenden Ansprechpartner hinterlegen.

1. Nur wenn Sie zusätzliche Mailempfänger ansprechen möchten, tragen Sie hier weitere Mailadressen ein.
2. Tragen Sie hier (unterhalb Description) Ihre Anfrage oder die Kommentare ein.
3. Wählen Sie die jeweiligen Abteilungen mit den dahinterliegenden Personen ab (X), wenn diese nicht in den Workflow eingebunden werden sollen. Sie können auch weitere OrgUnits hinzufügen, sofern sie vom Administrator angelegt wurden.
4. Laden Sie ggf. Dokumente hoch und verbinden Sie mit diesem Workflow.
5. Betätigen Sie anschließend den **SPEICHER** Button 

Der ANALYSE Workflow ist nun erstellt und die jeweiligen Mails (an die hinterlegten Mailempfänger) werden automatisch versendet. Voraussetzung ist, dass Sie die OPTION E-Mail Notification besitzen.

**Wenn Sie in Ihrer Software Version die Option Email-Notification besitzen:**

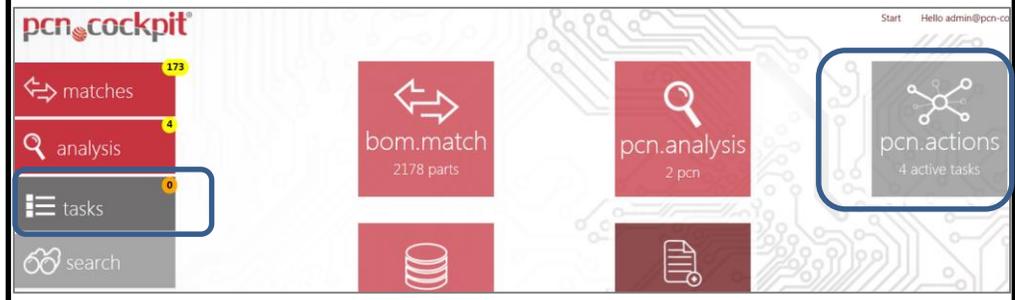
Jeder Mailempfänger bekommt automatisch per Mail eine TASK-Nachricht zugesendet, wenn er zuvor vom PCN-Manager angesprochen wurde. Hier bekommt der Empfänger ALLE relevanten PCN Details wie die Workflow Nr. / Task Bez. und welche Assemblies von dieser Task davon betroffen sind.

1. Durch betätigen des Link [Click here](#), wird der jeweilige Empfänger genau an seine passende Task im Workflow pcn.cockpit weitergeleitet. siehe Punkt **16**

(Ist das System nicht geöffnet, muss eine Anmeldung erfolgen.)

2. Wenn Sie keine E-Mail Notification besitzen, klicken Sie die Kachel „pcn.actions“ oder den Button „tasks“ an und Sie gelangen zu einem weiteren Bildschirm mit 2 Unterkacheln. Sie erkennen anhand der Zahl in dem Button oder der Kachel, ob Sie zu bearbeitende Tasks haben. Über die Software sehen Sie alle offenen Tasks und über die E-Mail Notification gelangen Sie genau zu der angesprochenen & offenen Task.

(Nur der Erzeuger und der Empfänger einer Task, kann diese einsehen und bearbeiten.)



So eine E-Mail bekommen alle Ansprechpartner, die zu der ausgewählten OrgUnit hinterlegt sind und/oder die Mailadresse wurde zusätzlich eingetragen.

You receive this e-mail because your pcn.cockpit® manager created an **Analysis task** for you.

Please process the following task until **2018-09-07**:

To open workflow in pcn.cockpit®: [Click here](#)

<b>Workflow #</b>	008
<b>Task #</b>	L.L.
<b>Task Description</b>	Wird dieses Assembly im Verkauf noch benötigt?
<b>Target Date</b>	2018-09-07
<b>IPNs</b>	88806999-35 88806999-34 88806999-80 88806999-81
<b>Assemblies</b>	E_8875005 HX13 HX14
<b>XPNs</b>	IRF7821PBF IR2110SPBF IR2110STRPBF
<b>PPNs</b>	IRF7821PBF IR2110SPBF IR2110STRPBF
<b>PCN #</b>	989-DISTI42-C4000343
<b>PCN Category</b>	Minor
<b>PCN manufacturer (PMN)</b>	Infineon

This is a service from your pcn.cockpit®.

**pcn.actions – My Analysis Tasks:**

Nach anklicken des + Zeichen, können Sie Ihre Task(s) sehen.

Nach Anklicken des Button zu der Task, sehen Sie die Frage und können diese beantworten.

Siehe Punkt **17**

pcn.actions – My Analysis Tasks

Workflow #	Name	PCN	Assembly Names	Target Date	Reminder Date	Reminder Repeat Days	Creator	Workflow Status	Tasks count	Locked
008	Analyse PCN 989-DISTI42-C4000343 in Assembly BG_1934, Mäuser...	989-DISTI42-C4000343	BG_1934, Mäuser GmbH	2018-09-07	2018-09-06	1;3;	admin@pcn-cockpit.de	OPEN	1	
Task #	Description	Org Unit	Additional E-Mails	Task Status	Criticality	Locked				
LL	Wird dieses Assembly im Verkauf noch benötigt?	Sales		Open						

PCN #	PCN Title	Manufacturer	Issue Date
989-DISTI42-C4000343	BARCODE PRODUCT LABEL UPDATE (FOR LEGACY IR PRODUCTS)	Infineon	2017-02-24

Workflow #	Workflow Name	Task #	Org Unit	Target Date	Task Description
008	Analyse PCN 989-DISTI42-C4000343 in Assembly BG_1934, Mäuser GmbH, Mäuser GmbH	LL	Sales	2018-09-07	Wird dieses Assembly im Verkauf noch benötigt?

Criticality: -- Select One --

Task State: Open

Comments: Add new comment

Documents: File Name, User, Import Date

**pcn.action - Analysis Task Details:**

17

1. Nach Anklicken des + Zeichen, können Sie durch betätigen des Task Button , die Task öffnen und gelangen zu diesem Bild.
  2. Wählen Sie bei **Criticality**: None oder Green oder Yellow oder Red aus.
  3. Wählen Sie unter **Task State**: **Open** oder **WIP** oder **Done** aus. **Done**, wenn Sie für sich diese Anfrage abschließen können. **WIP**, wenn Sie keine abschließende Antwort mitteilen können.
  4. Tragen Sie unter Comment Ihre Antwort ein und fügen ggf. noch einen Anhang mit bei. (Anhang beifügen unter: **Documents**)
  5. Drücken Sie auf den Button **SPEICHERN**  (nicht vergessen!)
  6. Den Bildschirm verlassen durch Anklicken des **X**
- Der PCN-Manager bekommt automatisch einen Task-Eintrag und wenn sie die OPTION E-Mail Notification besitzen, wird automatisch eine E-Mail an den Veranlasser zugesendet.

Analysing

PCN No	PCN Title	Manufacturer	Issue Date
989-DISTI42-C4000343	BARCODE PRODUCT LABEL UPDATE (FOR LEGACY IR PRODUCTS)	Infineon	2017-02-24

Workflow #	Workflow Name	Assembly Names	Target Date	Reminder Date	Creator	Workflow Status	Tasks count	Locked
008	Analyse PCN 989-DISTI42-C4000343 in Assembly...	BG_1934, Mäuser Gm...	2018-09-07	2018-09-06	admin@pcn-cockpit.de	DONE	1	

Task #	Description	Org Unit	User	Task Status	Criticality	Locked
LL	Wird dieses Assembly im Verkauf noch benötigt?	Sales		Done	Green	

pcn.action - Analysis Task Details

PCN #	PCN Title	Manufacturer	Issue Date
989-DISTI42-C4000343	BARCODE PRODUCT LABEL UPDATE (FOR LEGACY IR PRODUCTS)	Infineon	2017-02-24

Workflow #	Workflow Name	Task #	Org Unit	Target Date	Task Description
008	Analyse PCN 989-DISTI42-C4000343 in Assembly BG_1934, Mäuser GmbH, Mäuser GmbH	LL	Sales	2018-09-07	Wird dieses Assembly im Verkauf noch benötigt?

Criticality: Green

Task State: Done

Comments: Add new comment

Documents: File Name, User, Import Date

**Analysing**

18

- 18 a. Wenn Sie als PCN-Manager Ihre E-Mail Rückmeldung erhalten haben und [Click here](#) betätigen, gelangen Sie genau an den entsprechenden Workflow. Drücken Sie das + Zeichen und Sie können die dazugehörige TASK einsehen. In der TASK Zeile erscheint der Button , der Ihnen signalisiert, dass jetzt eine Aktion erstellt werden kann.
- 18 b. Durch Drücken des Button , können Sie die Antwort einsehen, die Sie als PCN-Manager erhalten haben.

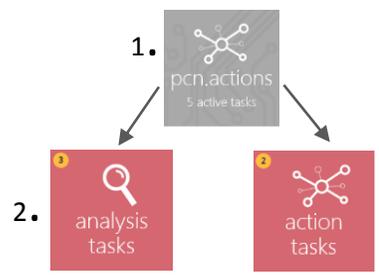
**Create Action Tasks**

Wenn Sie jetzt zu dieser Analyse Task eine Action starten wollen oder diese skippen möchten, betätigen Sie den Button . Anschließend verfahren Sie analog dem Punkt **13** bis Punkt **17**, um auch die Action abzuschließen.

Im Punkt **19** werden die Button und Ihre Farbbedeutung erklärt.

**Bedeutung der Zeichen bei der Analyse:**

- Create Workflow
- Task details
- Skipped



**Bedeutung der Zeichen bei Action:**

- Create action workflow / task (Grau: noch keine action gestartet.)
- Create action workflow / task (Hellrot: mindestens ein workflow wurde gestartet.)
- Create action workflow / task (Dunkelrot: action abgeschlossen, weitere können erstellt werden.)
- Go to action workflows (Grau bedeutet: es existieren keine action workflows)
- Go to action workflows (Hellrot bedeutet: es existiert min. ein nicht abgeschlossener workflow)
- Go to action workflows (Dunkelrot bedeutet: alle action workflows abgeschlossen)

**pcn.actions - Overview Analysis Tasks**

Um als PCN-Manager einen Überblick ALLER TASK zu bekommen, gehen Sie im Arbeitsbereich auf die Kachel pcn.actions. Anhand der hinterlegten Zahl erkennen Sie, ob es analysis und / oder action tasks gibt.

1. Kachel im Hauptbildschirm klicken und danach die Kachel **analysis** oder **action** , je nach Bearbeitungswunsch.

2. Am Beispiel der **analysis tasks**:  
Klicken Sie im Hauptbildschirm auf die Kachel analysis und gelangen zum Punkt **20** „pcn.actions – Overview Analysis Task“.

3. Nach Anklicken des + Zeichen, können die einzelnen Task zu jedem Workflow eingesehen werden.  
Erst wenn die jeweilige Analyse TASK auf **Done** gesetzt wurde, erscheint der Button „Create action task“

4. Wenn Sie nun auf den grauen Button klicken, kommen Sie zu dem nächsten Punkt: „pcn.actions – Create action task“

**Auf der linken Seite sind die Button und die Definition der Farbe erklärt.**

pcn.actions - Overview Analysis Tasks

Workflow #	Name	PCN	Assembly Names	Target Date	Reminder Date	Reminder Repeat Days	Creator	Workflow Status	Tasks count	Locked	
002	Analyse PCN des-fp.58-1707pcn in Assembly BOM Innenteile	des-fp.58-1707pcn	BOM Innenteile	2018-09-02	2018-09-01	0	admin@pcn-cockpit.de	DONE	1	<input checked="" type="checkbox"/>	
Task #	Description	Org Unit	Additional E-Mails	Task Status	Criticality	Locked					
LL	Können wir ein Ersatzprodukt verwenden?	Sales		Done	Green	<input checked="" type="checkbox"/>					
003	Skip analysis for PCN EOL-170721-pe.39	EOL-170721-pe.39	Kugelschreiber schwarz				admin@pcn-cockpit.de	DONE	0		
004	Analyse PCN 989-DISTI42-C4000343 in Assembly BG_1934, Mäuser G...	989-DISTI42-C4000343	BG_1934, Mäuser GmbH	2018-09-05	2018-09-04	1;3;	admin@pcn-cockpit.de	OPEN	1		
Task #	Description	Org Unit	Additional E-Mails	Task Status	Criticality	Locked					
LL	Wird dieses Assembly im Verkauf noch benötigt?	Sales		Open							
005	Analyse PCN PCN 18_0077 Rev. - in Assembly Huber & Söhne	PCN 18_0077 Rev. -	Huber & Söhne	2018-09-05	2018-09-04	1;3;	admin@pcn-cockpit.de	OPEN	1		
Task #	Description	Org Unit	Additional E-Mails	Task Status	Criticality	Locked					
LL	1 Analyse offen, 2 in Bearbeitung	Sales		Open							
006	Analyse PCN PCN 16_0290 Rev. - in Assembly Huber & Söhne	PCN 16_0290 Rev. -	Huber & Söhne	2018-09-06	2018-09-05	1;3;	admin@pcn-cockpit.de	WIP	2		
Task #	Description	Org Unit	Additional E-Mails	Task Status	Criticality	Locked					
	Benötigen Sie dazu eine Zeichnung?	Con.		Done	Yellow						
Test_111	Ist diese Änderung für den VEtrieb relevant?	Sales		Open							